

机械手保养技术要求

一、本体标准保养：

常规检查：

1.本体清洁

根据现场工作对机器人本体的除尘及杂物的清洁，

2.本体和 4 轴工具端的固定检查，检查本体及工具固定是否良好。

3.各轴限位档块检查

检查各轴限位档块是否完好。

4.电缆状态检查

检查机器人信号电缆、动力电线，用户电缆、本体电缆的使用及磨损状况后进行评估，

5.密封状态检查

检查机器人各轴齿轮箱。手腕单元的密封状态《是否存在漏油、渗油现象》。

功能测量

1.机械零位测量

检测机器人的当前零位与实际标准位置是否一致。

润滑脂更换

1.机器人润油脂、密封件更换

更换机器人专用润油脂并及密封件。确保齿轮箱封密封良好。

电池更换

.测量编码器电池电压，更换机器人各关节编码器电池

二、控制柜标准保养：

常规检查

1.控制柜清洁

机器人控制柜外观清洁，控制柜内部进行除尘及除杂物，

2、控制柜各部件牢固检查

检查控制柜内部所有部件的紧固状。

3 示教器清洁

示教器及电缆清洁与整理。

4.电路板指示灯状态检查

查控制柜内部电路板的指示灯状态灯并确认电路板的工作状态是否正常。

5、控制柜内部电缆检查

控制柜内部所有电缆插头连接稳固、线缆整洁。

控制柜测量

1,电源电压测量

测量机器人进线电压、驱动电压，电源模块电压及波动范围并行整体分析是否正常。

2,安全回路检测

检查安全回路的运行是否正常。

3、示教器功能检测

检测所有按键的有效性，急停回路是否正常。测试触摸屏，显示屏功能。

4、系统备份及导入检测

检查机器人是否可以正常完成程序、系统数据备份和重新导入功能。

5.冷却系统清洁

清洁冷却系统灰尘及杂物，确保冷却系统散热正常。

风扇更换

1、检查控制柜风扇，评估更换风扇，确保运行正常。

三、提供标准保养报告总结：

1 机器人预防性标准保养后建议及评估。

2、机器人标准保养后建议备件清单。

3、提供机器人预防性标准保养服务记录，