半钢1000万套硫化车间EF排小传送带改造

技术要求

1. 设备要求
2. 驱动方式为电机带减速机，扭矩大小要足以带动两工位模块传送带平稳运行，功率：≤0.75KW；
3. 电机固定牢靠，支架大小适宜，不妨碍设备检修；
4. 减速机装配方式优选空心轴安装，类型为斜齿轮-伞齿轮减速机；输出转速在29r/min左右。
5. 设备通用要求（可包括但不限于）：
6. 电源：三相四线制交流电源，电源电压为380V，频率为50Hz；。
7. 设备安全：
8. 过载保护：过载保护可靠，当电机过载时自动断开电源。
9. 线缆保护：线缆走线时，需要避开有高温、油污的地方；线缆外需要有保护管，避免线路出现破损；线缆固定牢靠。
10. 主要配件品牌和产地：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参考型号（仅供参考） | 生产厂家或公司 |
|  | 减速机带电机 | SEW:SA57 DT80N4  JIE: JRTKA37-TDS63L4-B | SEW/JIE |
|  | 接触器 |  | ABB、施耐德 |
|  | 电机保护断路器 |  | ABB、施耐德 |