VMI242成型机控制系统升级改造

技术标书

1. 设备用途：

半钢VMI成型机控制系统升级改造

1. 主要技术参数：

改造1台荷兰VMI242成型机的核心控制系统。设备原有PLC使用GE系统，运动控制系统为Delta TAU,伺服系统为MOOG控制器与该系列电机。

现将PLC改为美国罗克韦尔AB系统，伺服采用AB5700系列伺服控制器和MPL系列电机。

原设备没有冠带张力，增加冠带张力伺服控制，同时替换冠带横移平台、冠带进退气缸、冠带储料气缸、冠带锁紧单元。

改造后预复合公用传送带、主鼓、辅鼓、冠带缠绕、冠带张力、中心辊均采用AB伺服控制。

设备原有预复合、胎面超声波裁切系统使用年限长，裁切效果不好，升级替换两套新型超声波裁切系统。

1. 数量：1台/套
2. 交货时间：2023年12月30日
3. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
4. 项目负责人：李云峰 15666303831