半钢硫化机后充气

技术标书

1. 设备用途：

该后充气装置用于对半钢硫化后胎体温度较高的尼龙帘布线轮胎及时进行充气冷却，以保持轮胎的正确尺寸，减小轮胎胎体的永久变形，有利于提升尺寸稳定性，降低并口、大规格胎侧整周凸起等风险，提升配套通过率，同时减少因轮胎外观瑕疵导致的市场抱怨等负面影响，提升产品品牌形象。半钢研发新规格均为带有后充气规格，如华韧、华悦、EV等系列产品陆续投产并量产，为提升产品质量及研发需求，计划对1000万套NRM硫化机增加后充气改造，详见附件技术协议。

1. 主要技术参数：

1） 适用范围：轮胎外径： ∮460～∮870mm

2） 轮辋宽度： Max 120～280mm

3） 卡盘调节高度： 100～280mm

4） 胎圈内径： 13＂ ～22＂

5） 最大充气压力： 0.1～0.5MPa

1. 数量：1台/套
2. 交货时间：合同生效后3个月
3. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
4. 项目负责人：张建礼 15662369502（机械）/周新燕 15666307332（电气）