**全钢22.5寸胎体贴合鼓、机械鼓及带束鼓技术协议**

**一、用途：**

本次采购的全钢22.5寸无缝胎体贴合鼓、机械鼓及带束鼓各1套，均配用于泰国公司青岛软控轻卡三鼓成型机。

**二、供货范围：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 备 注 |
| 1 | 22.5寸主机贴合鼓（包含鼓板及主轴） | 1套 | 配泰国工厂现场软控轻卡成型机 |
| 2 | 22.5寸机械鼓（包含主轴及带密封圈备件） | 1套 | 配泰国工厂现场软控轻卡成型机 |
| 3 | 22.5寸带束层鼓（不含主轴） | 1套 | 配泰国工厂现场软控轻卡成型机 |

**三、技术参数**

1、22.5寸无缝胎体贴合鼓技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 要求 | 备注 |
| 1 | 接口形式 | 软控快换接口 |  |
| 2 | 鼓长度 | 1896mm |  |
| 3 | 中心距 | 1000mm |  |
| 4 | 鼓板形式 | 无缝鼓板、无曲线 |  |
| 5 | 复合件斜裁角度 | 3度斜裁 |  |
| 6 | 鼓板长度 | 1600 |  |
| 7 | 鼓板数量 | 8 |  |
| 8 | 鼓板直接范围 | 22.5寸，φ510-φ570 |  |

2、22.5寸三鼓机械成型鼓技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 要求 | 备注 |
| 1 | 接口形式 | 软控TPRO-S快换接口 |  |
| 2 | 主轴长度、中心距及法兰接口等 | 2715mm/1300mm |  |
| 3 | 丝杠螺纹方向 | 法兰侧右旋 |  |
| 4 | 丝杠螺距参数（头数、螺距） | 单头螺纹/导程10mm |  |
| 5 | 主轴形式 | 主轴深孔方式 |  |
| 6 | 最小超定型 | 280mm | 钢丝圈外间距 |
| 7 | 最大平面宽 | 860mm | 钢丝圈外间距 |
| 8 | 侧鼓外直径 | ≤φ450mm |  |
| 9 | 反包杆形式 | 单排杆，单侧48根 |  |
| 10 | 锁块的锁定方式 | 连杆锁定 |  |
| 11 | 锁块的结构形式 | 无缝锁块 | 锁块数量36块/单侧 |
| 12 | 锁块对中偏差 | ±0.5mm |  |
| 13 | 密封圈类型 | 星型密封圈 | 动密封处用，其他部分可用0型密封圈 |

3、22.5寸带束层鼓技术参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 要求 | 备注 |
| 1 | 接口形式 | 软控TPRO-S快换接口 |  |
| 2 | 中心距 | 310mm |  |
| 3 | 结构形式 | 大范围带束层鼓 |  |
| 4 | 鼓板层数 | 两层 |  |
| 5 | 鼓板直径范围 | 一层：φ720-φ935一层：φ935-φ1050 |  |

4、技术条件

①三鼓成型鼓扇形块为无缝结构，板块运行间隙合理，无卡阻及干涉；

②主要部件材料及表面处理

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 零件名称 | 材质 | 表面处理 |
| 1 | 主轴 | 42CrMo | 调质+表面镀铬+锻打+深孔钻打气孔 |
| 2 | 气缸体 | 40Cr | 调质+表面镀铬 |
| 3 | 扇形板 | 40Cr | 调质+表面镀铬 |
| 4 | 支撑块 | 40Cr | 调质+表面渗氮 |
| 5 | 滑动套 | 40Cr | 调质+表面镀铬 |

③零件加工及运输过程严格控制，无磕碰；

④标识：胎体鼓、带束层鼓鼓板带直径及序号标识，成型鼓气孔处有功能标识；

⑤标准件：螺钉采用12.9级，且保证装配无松动。

**四、验收**

1、成型后的胎胚各尺寸精度、各部件压合和胎胚外观满足买方工艺要求，成型胎胚的轮胎硫化后经X光和外观检查满足买方对应质量标准的要求；达到上述要求后，进行48小时负荷试车考核。

2、在负荷试车验收期间，设备应保证有连续累计48小时无故障，若中间出现故障，考核从头开始。

3、达到验收标准即为验收合格，对方应签署验收合格证书。如未达到验收标准，卖方应及时调整设备，在10天后方可再次提出验收要求。

**五、质量保证与技术服务**

1、卖方必须保证所供产品满足买方生产、工艺要求并需满足工艺参数。

2、设备必须能符合以下使用目的：接口尺寸必须满足相配套机型的技术工艺要求，其中配用于青岛软控三鼓的R16成型机械鼓能满足安装于软控三鼓成型机，卖方保证成型鼓全新没有使用过。

3、卖方对设备质量保证期自设备验收之日起12个月或发货之日起18个月，执行发生在前的时间，在此期间确因卖方设备质量问题应由卖方负责修理，所需费用由卖方承担。

4、在质量保证期内，由于买方管理不善、操作不当、维护不当或违反操作等造成损坏，卖方亦协助处理，但所发生的费用由买方负责。

5、卖法承诺再质量保证期后，继续为买方提供技术服务，优先提供备品备件，费用由买方承担。

6、卖方承诺在接到买方请求技术支持后4小时内做出反应。

**六、技术资料**

1、产品使用说明书

2、易损件清单、备品备件清单、装箱清单

3、提供锁块曲线样板。

**附相关部门意见及签字：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 部门 | 意见及签字 | 部门 | 意见及签字 |
| 成型生产出（泰国） |   | 商用轮胎生产部（泰国） |  |
| 技术部（泰国） |  | 设备处（泰国） |  |
| 设备动力部（泰国） |  | 副总经理（泰国） |  |
| 总经理（泰国） |  |  |  |