**半钢敬业二次法成型机14及15英寸工装技术条款**

1. **供货范围及技术参数：**

1、扣圈盘：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 寸级 | 数量 | 主要参数 | 附图 |
| 14" | 1套 | A=Φ357.8mmB=6mm |  |
| 14" | 1套 | A=Φ359.71mmB=6mm |
| 15" | 1套 | A=Φ383.3mmB=7mm |
| 15" | 1套 | A=Φ385.2mmB=7mm |

2、2套14英寸及1套15英寸的正反包装置（包括扣圈装置、反包胶囊组件、反包助推环、三角胶推簧、指型正包装置等）

**二、技术规范**

* 焊缝牢固、可靠，加工后的工装无翘曲、洼坑等变形；各部分尺寸公差符合图纸公差规定范围；焊接组装后需进行整体时效处理。
* 所有型材型号采用国标，并进行回火校直处理。
* 焊接、组装完后要求表面清除油污、锈污等，各部位要求打磨平滑后要求表面做抛丸或喷砂除锈处理。

**三、安全：**

* 满足成山设备放行检查表中所有相关的要求（参见附件，设备放行检查表）
* 设备主体为草绿色 RAL6018
* 移动部件为橙红色 RAL2009 防护装置黄色RAL1026

**四、技术文件**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 递交时间 | 数 量 |
| 1 | 组装图 | 与工装一起交付 | 各2套，PDF电子版 |
| 2 | 易损件清单（规格、供应商） | 与工装一起交付 | 各2套，PDF电子版 |
| 3 | 易损件图纸 | 与工装一起交付 | 各2套，PDF电子版 |
| 4 | 合格证 | 与工装一起交付 | 各1个 |

1. **安装、调试及验收**

1、工装的验收根据相关国家标准要求和买方的企业标准严格执行，要符合买方相关工艺技术要求。

2、工装在买方使用过程中，卖方提供必要的售后服务（委派合格工程师到买方现场指导安装）。如属设计或加工、装配、运输而产生的问题，由卖方免费承担全部费用；如属买方操作不当而产生的维修费由买方承担，卖方协助维修。

3、卖方保证对提供给买方的定型鼓和相关工装自双方验收签字之日起保修一年，在保修期内定型鼓及工装出现的相关质量问题，卖方保证随时给予免费维修。

买方根据损失大小按总价值的2-50%赔偿，重大质量问题退货。