**不锈钢软化水箱技术要求**

1. **供货范围**

不锈钢水箱供货及配置要求：（包含但不限于以下列表）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 性能参数 | 数量（台） | 板材 | 使用地点 |
| 1 | 不锈钢软化水箱 | 体积：L\*B\*H=8m\*4m\*3m | 1 | SUS304 | 东加热站 |

配水箱内外不锈钢爬梯，箱内所有构件均为SUS304不锈钢，有机玻璃液位计（监控水位）、磁翻板液位计（自动补水）、泄水口、溢流口、通气口等配套法兰，浮球阀等。

**二、技术要求**

2.1 水箱均为整套设备，包括水箱、底座及地脚螺栓等附件，配进水、出水、排污、溢流口位置，预留200mm管道并焊接不锈钢法兰接口，10#底架槽钢（刷防锈漆），液位计、人孔，由买方负责与供水管线对接并安装浮球阀；水箱到各区域管线阀门由买方负责安装并与法兰连接（详见图纸）。

2.2不锈钢软化水箱，体积：L\*B\*H=8m\*4m\*3m，按照国标要求厚度3.0mm、2.5mm、2.0mm、1.5mm、1.5mm（从下至上）。

2.3不锈钢板材厚度的公差符合如下规定：

壁厚mm 允许公差mm

1.5 ±0.15

2.0 ±0.20

2.5 ±0.25

3.0 ±0.30

2.5水箱外表应整洁、光滑、不应有锋棱、毛刺及明显的碰撞缺陷。

2.6水箱各技术要求应符合《12S101》图集的要求，并按图纸尺寸制造。

2.7水箱应符合以下标准的要求：

GB 700 1988 碳素结构钢

 GB/T3280-2015 不锈钢冷轧钢板

　 GB 5749-1985 生活饮用水卫生标准 《生活饮用水标准》 (GB5749-2017)

　 GB/T 5750-1985 生活饮用水标准检验方法

　 GB 50242－2002 建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范。

现行国家标准《钢制焊接常压容器》JB/T 4735

2.8焊接要求

2.8.1水箱全部采用钨极氩气保护焊接工艺，焊丝采用不锈钢SUS316L焊丝；

水箱焊缝饱满，水箱外层焊接表面要光滑、美观、无夹渣、无焊瘤、无气孔、无裂痕，焊接口不能有凹裂、分离现象，不得有割手现象。

2.8.2水箱的平底板应保持平整。

2.8.3水箱的连接口都必须良好的焊接，同时尽量保持垂直，至少倾斜度不大于1°。

2.8.4水箱注满水，不得有渗、漏水现象，不应有明显的变形现象。

2.8.5水箱注水试验：关闭排污阀及出水阀，注水至规定水位，经12h，水箱各部位不得有渗漏和明显的变形。

2.9水箱安装前，提前进行图纸预留法兰的交底工作。

**三、质量标准**

3.1供货的设备必须是全新的、未经使用过的完整设备；

3.2供货范围达到甲方合同要求；

3.3设备配置及性能达到甲方技术要求；

3.5所供设备资料齐全；

3.6质保期：1年；1年内设备运行正常，付出质保金

3.7供货期：自合同签订乙方收到预付款之日起30日内完成交货。

3.8供货地点: 浦林成山（山东）轮胎有限公司

**四、设备验收**

4.1 设备连续试运行满30天，达到合同质量标准及验收标准，设备运行正常，即进行设备验收。

4.2验收标准

4.2.1供货范围达到合同要求

4.2.2试运行中设备无泄漏

4.2.3水箱满足甲方生产需求

**五、违约责任**

5.1因甲方预付款拖期或施工现场不具备施工条件，工期顺延；

5.2因乙方原因逾期供货，每日支付合同含税总额的5‰违约金；

5.3若甲方在验收中如发现设备不符合国家标准或合同规定，甲方有权选择让步降价接收或退货，并解除本合同。

5.4因乙方迟延交付货物，致甲方不再需要该货物，则视为乙方无法交货，甲方有权解除本合同；

5.5若甲方依据前款约定退货而解除本合同的，合同解除后，乙方应在一周内向甲方全额返还已付款；同时，乙方向甲方支付合同总额的 20%的违约金。

5.6因甲方原因所供设备到货3个月不能投入运行，甲方应付出验收款，但当甲方具备条件时乙方仍有义务对所供设备进行调试至正常运行，仍按此验收标准进行验收，如达不到验收标准要求，仍按5.3、5.4、5.5条款执行。

附：相关部门审核意见

|  |  |
| --- | --- |
| 部门 | 审核意见 |
| 机动维修处 | 年 月 日 |
| 设备动力部 | 年 月 日 |
| 副总经理 | 年 月 日 |
| 总经理 | 年 月 日 |