

## 2016 年清洁生产改造情况

根据鲁环函【2016】218 号文件和威环函【2016】18 号文件要求，公司于 2016 年开展清洁生产工作，并通过了清洁生产审核。具体改造项目如下：

1、公司于 2011 年建设的能源管控中心是分析控制能源消耗、监测能源供应异常的数字化、网络化平台。已经实现对电力、蒸汽、氮气、水和压缩空气进行自动采集、分析，2016 年增加进厂总电表功率因数日统计、超限报警功能，完善能耗分析对比，为管理节能提供数据支撑。

2、2016 年公司投资约 500 万元用于节能改造。一是节约蒸汽方面，先后实施全钢硫化机蒸锅改热板、硫化机热力和管路系统保温、斜交胎水胎改胶囊硫化、工程胎液压硫化机研制等一系列节能项目，公司 2016 年耗汽 1.14 吨/吨轮胎（2015 年：1.39 吨/吨轮胎），同比降低 18%，节约蒸汽 7.1 万吨，折合资金约 1232 万元；二是节电方面，通过节能型灯具替换（718 套），进行炼胶工艺优化、优先利用高效机台集中生产，控制合理用电，吨胎耗电 719Kwh（2015 年：763kwh/吨轮胎），同比降低 5.8%，节约用电 1254 万 kwh，折合资金 815 万元。